

COMUNE DI CASTEL DEL PIANO

DICHIARAZIONE TARI – TASSA RIFIUTI

DATI DEL CONTRIBUENTE

Codice Fiscale	<input type="text"/>	Telefono	<input type="text"/>
Cognome (denominazione sociale)	<input type="text"/>	Nome	<input type="text"/>
Luogo e data di nascita	<input type="text"/>	Sesso	<input type="text"/>
Domicilio fiscale o sede legale (Via, Comune, Prov.)	<input type="text"/>	maschio	fe m m i n a
Indirizzo mail	<input type="text"/>		

DICHIARANTE (se diverso dal contribuente)

Codice Fiscale	<input type="text"/>	Natura della carica	<input type="text"/>
Cognome	<input type="text"/>	Nome	<input type="text"/>
Domicilio fiscale o sede legale (Via, Comune, Prov.)	<input type="text"/>		

Ai fini del tributo sui rifiuti e servizi comunali di cui l'art. 14 del D.L. 201/11 è dichiarata le seguenti aree:

Tipologia utenza
<input type="checkbox"/> Domestica
<input type="checkbox"/> Non domestica

Titolo
<input type="checkbox"/> Proprietà
<input type="checkbox"/> Usufrutto
<input type="checkbox"/> Locazione
<input type="checkbox"/> Altro diritto reale

N. Ord.	Foglio	Part.	Sub.	Catg	Indirizzo- via n.civ.	Mq.	Catg <small>*tabella A</small>	Dest. <small>*tabella B</small>	Decorrenza (data inizio occupazione)
1									
2									
3									
4									
5									
6									

Totale mq. Tassabili

Ulteriori informazioni:

- Nuova Costruzione
- Variazione tassa
- altro

Cessazione

Note

.....
.....
.....

DATI IDENTIFICATIVI DELLE PERSONE FISICHE COMPONENTI:

- il nucleo familiare la convivenza, che occupano o detengo i locali oggetto della presente denuncia

N.O.	Cognome e Nome	Nascita	Data	relazione di parentela ovvero di convivenza
1				
2				
3				
4				
5				

RIDUZIONE TARIFFARIA PER PARTICOLARI CONDIZIONI D'USO

- Immobili distanti più di 500 mt dal punto di raccolta (case isolate, escluse quelle ubicate in frazioni, gruppi etc)
- abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo e non affittate
-

AGEVOLAZIONI UTENZE NONDOMESTICHE

- Riduzione sul tariffario per soggetti che producano residui aviatari riutilizzati da individui da atti normativi statali regionali. art. 2 Regolamento TARI
- Documentazione allegata (come da regolamento)

TABELLA A	
<p>A1. Abitazioni civili</p> <p>1. Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto, convitti</p> <p>2. distributori di carburanti</p> <p>4. Esposizioni, autosaloni</p> <p>5. Alberghi con ristoranti</p> <p>6. alberghi senza ristoranti</p> <p>7. Case di cura e riposo</p> <p>8. uffici, agenzie</p> <p>9 Banche, istituti di credito e studi professionali</p> <p>10. Negozi di abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, tabaccaio, edicola, altri beni</p> <p>11. Edicola, farmacia, tabaccaio, pluiticenze</p> <p>12. attività artigianali tipo botteghe (falegname, parrucchiere, fabbro...)</p> <p>13. Carrozeria, autofficina, elettrauto</p>	<p>14. Attività industriali con capannoni di produzione</p> <p>15. Attività artigianali di produzione di beni specifici</p> <p>16. Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie</p> <p>17. Bar, caffè, pasticceria</p> <p>18. Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari</p> <p>19. Pluriticenze alimentari e/o miste</p> <p>20. Ortofrutta, pescherie, fiori e piante</p> <p>21. Discoteca, night club</p>

TABELLA B	
<p>1. Uso abitativo</p> <p>2. A disposizione</p> <p>3. Stagionale</p> <p>4. Box</p> <p>5. Altri usi</p>	

Data

Il/La Denunciante